

Технічний опис

1/3

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 2010 — це желеподібна двокомпонентна система на основі епоксидних смол з модифікованим поліамінним затверджувачем. Не містить розчинників.

Основні переваги:

- дуже низька усадка, не створює внутрішніх напружень;
- висока стійкість до атмосферних впливів;
- легко колерується пастами АКЕРОХ®;
- зручне дозування та змішування (картридж);
- висока термостійкість: під навантаженням до 60–70 °С, без навантаження до 100–110 °С;
- висока механічна міцність;
- низька втомна деформація;
- відмінна лугостійкість (придатний для бетону);
- не містить розчинників — підходить для газонепроникних деталей;
- можливе армування навантажених підшипників;
- відмінні діелектричні властивості;
- хороша адгезія до вологого каменю;
- придатний для матеріалів, чутливих до розчинників;
- не кристалізується та не псується під час зберігання.

ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ:

Використовується для заповнення тріщин і пор, зміцнення та покращення поверхні натурального каменю (мармур, граніт), бетонних блоків, терацо тощо.

Завдяки желеподібній консистенції підходить для вертикальних поверхонь.

ІНСТРУКЦІЯ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯ:**А. Продукт у картриджі**

- без змішувальної насадки: як дозатор
- зі змішувальною насадкою: як дозатор і змішувач одночасно

1. Кам'яна плита повинна бути чистою, сухою та злегка шорсткою.
2. Відкрити картридж, вставити у пістолет. Натискаючи на курок переконатися, що з отворів з'явилися обидва компоненти. Одягти і зафіксувати змішувальну насадку.
3. У разі використання картриджа без насадки змішувача, видавити потрібну кількість обох компонентів і ретельно перемішати.
4. У разі потреби, додати АКЕРОХ пасті кольорів (не більше 5%).
5. Суміш має бути вироблена протягом 20-30 хвилин при 20°C. Через 6-8 годин при 20°C, склеєні частини можуть бути пересунуті, після 12-16 годин при 20°C - піддані подальшій обробці. Повна твердість настає через 7 днів за 20oC.
6. Процес затвердіння прискорюється підігрівом та уповільнюється охолодженням.
7. Інструмент може бути очищений універсальним розчинником АКЕМІ®.
8. Для правильної утилізації, ємність має бути абсолютно порожньою.

Б. Продукт у банці.

1. Поверхня повинна бути чистою, сухою та злегка шорсткою.
2. Ретельно змішати 2 частини (об'єму або ваги) компонента А з 1 частиною (об'єму або ваги) компонента Догомогенного стану.
3. Додавання АКЕРОХ® паст для фарбування допустимо не більше 5%.
4. Суміш має бути вироблена протягом 20-30 хвилин при 20°C. Через 6-8 годин при 20°C, склеєні частини можуть бути пересунуті, після 12-16 годин при 20°C - піддані подальшій обробці. Повна твердість настає через 7 днів за 20°C.

Технічний опис

2/3

5. Процес затвердіння прискорюється підігрівом та уповільнюється охолодженням.
6. Інструмент може бути очищений Універсальним розчинником AKEMI®.
7. Для правильної утилізації, ємність має бути абсолютно порожньою.

спеціальні поради:

- Тільки для професійного використання.
- Придатний для склеювання несучих конструктивних елементів, однак при застосуванні необхідно дотримуватись відповідних норм, таких як DIN 18516 частина 1 і частина 3 або DIN 2304.
- Тільки при точному дотриманні співвідношення змішування досягаються оптимальні механічні та хімічні властивості; надлишок компонента А або компонента Б діють як пластифікатори або можуть призвести до появи обідкових зон знебарвлення.
- Компонент А і компонент Б слід забирати тільки окремими шпателями.
- Клей, який вже загусів або знаходиться в процесі желювання, не можна більше використовувати.
- При температурах нижче 10°C продукт не можна більше застосовувати, оскільки не відбувається достатнього затвердіння.
- Затверділий клей схильний, особливо при сонячному опроміненні, до пожовтіння і тому не придатний для світлих або білих основ для закупорювання або видимих клейових швів.
- Вже затверділий клей не можна більше видалити розчинниками, а тільки механічно або обробкою підвищеними температурами (понад 200°C).
- При правильній обробці клей у повністю затверділому стані не є шкідливим для здоров'я.
- Для картриджів використовувати тільки оригінальну змішувальну насадку AKEMI.
- Для належної утилізації відходів повністю спорожнити ємність.

ДАНІ БЕЗПЕКИ:

див. дані "CS"

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

Компонент А Колір: світло-жовтий Щільність: 1,18 г/см³

Компонент В: Колір: медовий Щільність: 1,11 г/см³

Час

виробітку:

а) Суміш 100 г компонента А + 50 г компонента В	
10°C	60-70 хвилин
20°C	20-30 хвилин
30°C	10-15 хвилин
40°C	5-10 хвилин

б) При 20°C з різною кількістю:

20 г комп. А + 10 г комп. В	35-45 хвилин
50 г - А + 25 г - В	25-35 хвилин
100 г - А + 50 г - В	20-30 хвилин
300 г - А + 150 г - В	15-25 хвилин

Процес затвердіння (shore-D-hardness) шару в 2 мм при 20°C

3 год	4 год	5 год	6 год	7 год	8 год	24 год
--	32	40	53	63	73	83

Технічний опис

3/3

Механічні властивості:

Міцність на відрив DIN 53455	60-70 N/mm ²
Міцність на вигин DIN 53452	100-110 N/mm ²
Е-модуль:	3500-4000 N/mm ²

Хімічна стабільність:

Адсорбція води DIN 53495	< 0,5%
Розчин хлориду натрію 10%	стабільність
Сольова	стабільність
Амоній 10%	стабільність
Луг 10%	стабільність
Хлорводнева кислота 10%	стабільність
Сірчана кислота 10%	помірна стабільність
Оцтова кислота 10%	помірна стабільність
Бензин	стабільність
Дизельне паливо	стабільність
Олії мастила	стабільність

Термін придатності: 1 рік за умови зберігання в прохолодному місці, не доступному для морозу, у щільно закритій оригінальній тарі.

ДОВІДКА:

Вищезгадана інформація заснована на даних технічного розвитку останнього періоду. Оскільки способи та засоби застосування поза нашим контролем, виробник не є відповідальним за вищевикладене.

TIS 04.01