

## Технічна карта

Сторінка 1 з 5

**Характеристика:** АКЕРОХ® 2030 — це кремоподібний, наповнений, без вмісту розчинників 2-компонентний клей на основі епоксидної смоли з модифікованим поліамінним затверджувачем.

**Продукт має такі властивості:**

- Відносно швидке затвердіння.
- Дуже добре піддається колеруванню пастами або концентратами АКЕРОХ®.
- Легке дозування та змішування завдяки картриджній системі.
- Надзвичайно низька усадка під час затвердіння, що мінімізує напругу в клейовому шарі.
- Висока стійкість до атмосферних впливів.
- Гарна термостабільність: від -20°C до 60–70°C для навантажених з'єднань та до 100–110°C для ненавантажених.
- Висока стійкість до лугів, ідеально підходить для склеювання з бетоном.
- Відмінна адгезія до злегка вологого каменю.
- Підходить для склеювання матеріалів, чутливих до розчинників (наприклад, пінополістирол, ABS).
- Продукт не схильний до кристалізації, що забезпечує стабільність при зберіганні.

**Сфера застосування:**

АКЕРОХ® 2030 використовується переважно в каменеобробній промисловості для склеювання натурального каменю (мармур, граніт), кераміки, керамограніту, штучного каменю або бетону між собою або з металами (залізо, сталь, алюміній). Завдяки кремоподібній консистенції клей має чудову стійкість на вертикальних поверхнях та дозволяє з'єднувати нерівні поверхні. Також підходить для склеювання паперу, дерева, скла та багатьох пластмас (твердий ПВХ, поліестер, полікарбонат тощо). Не підходить для: поліолефінів (PE, PP), силіконів, тefлону, м'якого ПВХ та бутилкаучуку.

**Інструкція із застосування:**

**А. Картриджна система**

- без змішувальної насадки: може використовуватися як дозуючий пристрій
  - зі змішувальною насадкою: дозуючий та змішувальний пристрій в одному
1. Клейові поверхні ретельно очистити та злегка зробити шорсткими.
  2. Зняти кришку картриджа, вставити картридж у пістолет, натискати на ручку доти, доки матеріал не почне виходити з обох отворів, потім за необхідності встановити змішувальну насадку.
  3. Можливе фарбування шляхом додавання АКЕРОХ® колоруючих паст або колірних концентратів до макс. 5%.
  4. При використанні без змішувальної насадки обидва компоненти повинні бути добре змішані.
  5. Суміш залишається придатною для обробки приблизно 20 - 30 хвилин (20°C). Через приблизно 3 - 5 годин (20°C) склеєні деталі придатні для транспортування, через 8 - 10 годин (20°C) можуть бути навантажені та оброблені. Максимальна міцність через 7 днів (20°C).
  6. Робочі інструменти можуть бути очищені за допомогою АКЕМИ® нітро-розчинника.
  7. Тепло прискорює, холод уповільнює затвердіння.

**В. Пакування у банках**

1. Клейові поверхні ретельно очистити та злегка зробити шорсткими.
2. Дві вагові або об'ємні частини АКЕРОХ® 2030 Компонент А добре змішуються з однією ваговою або об'ємною частиною АКЕРОХ® 2030 Компонент В до досягнення однорідного відтінку.

## Технічна карта

Сторінка 2 з 5

3. Можливе фарбування шляхом додавання АКЕРОХ® колоруючих паст або колірних концентратів до макс. 5%.
4. Суміш залишається придатною для обробки приблизно 20 - 30 хвилин (20°C). Через приблизно 3 - 5 годин (20°C) склеєні деталі придатні для транспортування, через 8 - 10 годин (20°C) можуть бути навантажені та оброблені. Максимальна міцність через 7 днів (20°C).
5. Робочі інструменти можуть бути очищені за допомогою АКЕМІ® нітро-розчинника.
6. Тепло прискорює, холод уповільнює затвердіння.

### Особливі вказівки:

- Тільки для професійного використання.
- Підходить для склеювання несучих конструкційних елементів, однак при застосуванні повинні дотримуватися відповідні норми, такі як DIN 18516 Частина 1 та Частина 3 або DIN 2304.
- Металеві основи слід шліфувати безпосередньо перед склеюванням, щоб уникнути зниження адгезії.
- Тільки при точному дотриманні співвідношення змішування досягаються оптимальні механічні та хімічні властивості; надлишковий компонент А або компонент В діють як пластифікатор або можуть призвести до забарвлення крайових зон.
- Компонент А і компонент В слід брати тільки окремими шпателями.
- Клей, що вже загусів або знаходиться в процесі желатинізації, не повинен більше використовуватися.
- При температурах нижче 10°C продукт не повинен більше застосовуватися, оскільки не відбувається достатнього затвердіння.
- Затверділий клей має схильність, особливо при сонячному опроміненні, до пожовтіння і тому не підходить для світлих або білих основ для шпаклювання або видимих клейових швів.
- Вже затверділий клей більше не може бути видалений розчинниками, а тільки механічно або обробкою вищими температурами (> 200°C).
- При правильній обробці клей у повністю затверділому стані не є шкідливим для здоров'я.
- Для картриджів використовувати тільки оригінальну АКЕМІ® змішувальну насадку.
- В межах ЄС: підлягає забороні самообслуговування і може продаватися тільки через спеціалізовану торгівлю.
- Переробка згідно з вимогами Рішення ЄС 97/129 ЄС до Директиви про упаковку 94/62/ЄС.

### Технічні дані:

<b>1. Колір Компонент А+В:</b>	зелено-сірий, цегляно-червоний, чорний, світлий слонової кістки
<b>2. Щільність Компонент А+В:</b>	прибл. 1,52 г/см <sup>3</sup>

### 3. Час обробки:

а) Суміш із 100 г Компонент А + 50 г Компонент В

при 10°C:	50 - 60 хвилин
при 20°C:	20 - 30 хвилин
при 30°C:	8 - 12 хвилин
при 40°C:	5 - 7 хвилин

## Технічна карта

Сторінка 3 з 5

б) при 20°C та різних кількостях

20 г Компонент А + 10 г Компонент В:	25 - 35 хвилин
50 г Компонент А + 25 г Компонент В:	25 - 35 хвилин
100 г Компонент А + 50 г Компонент В:	20 - 30 хвилин
300 г Компонент А + 150 г Компонент В:	15 - 25 хвилин

**4 а) Перебіг затвердіння (твердість Shore D) шару 2 мм при 20°C:**

2 год.	3 год.	4 год.	5 год.	6 год.	7 год.	8 год.	24 год.
34	38	70	73	76	78	80	82

**4 б) Твердість шару 5 мм при різних температурах після 2 год. витримки при температурі:**

20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	110°C
82	77	75	73	68	55	53	53	52	52

**5. Механічні властивості:**

Міцність на вигин DIN EN ISO 178:	50 - 60 Н/мм <sup>2</sup>
Міцність на розтяг DIN EN ISO 527:	20 - 30 Н/мм <sup>2</sup>
Міцність на стиск DIN EN ISO 604:	70 - 80 Н/мм <sup>2</sup>

**6. Хімічна стійкість:**

Водопоглинання DIN 53495	< 0,5%
Розчин кухонної солі 10%	стійкий
Морська вода	стійкий
Аміак 10%	стійкий
Натрієва луг 10%	стійкий
Соляна кислота 10%	стійкий
Оцтова кислота 10%	умовно стійкий
Мурашина кислота 10%	умовно стійкий
Бензин	стійкий
Мазут	стійкий
Мастильне масло	стійкий

**Зберігання:**

Мінімум 24 місяці в сухому та прохолодному місці (5–25°C) в оригінальній закритій упаковці.

**Вказівки з безпеки:**

Будь ласка, зверніть увагу на паспорт безпеки.

## Технічна карта

Сторінка 4 з 5

- Як реактивні окремі компоненти, так і готова до використання суміш можуть бути їдкими, подразнюючими або сенсibiliзуючими до затвердіння.
- Епоксидні смоли є потенційними алергенами. Вони можуть викликати алергії на шкіру.

### Маркування:

Компонент смоли: GHS07 Увага, GHS09 Навколишнє середовище; Увага

- H411 Токсичний для водних організмів з тривалою дією
- H315 Викликає подразнення шкіри
- H319 Викликає серйозне подразнення очей
- H317 Може викликати алергічні реакції шкіри

Компонент затверджувача: GHS05 Їдка дія, GHS07 Знак оклику; Небезпека

- H314 Викликає серйозні опіки шкіри та серйозні ушкодження очей
- H317 Може викликати алергічні реакції шкіри
- Прямого контакту зі шкірою обов'язково слід уникати, тому особисте захисне спорядження є особливо важливим.
- При роботі з епоксидними смолами слід носити захисні рукавички та захисні окуляри і використовувати засоби захисту шкіри та засоби догляду за шкірою.

Рекомендації щодо захисних рукавичок (згідно з лабораторними вимірюваннями компанії KCL відповідно до EN 374)

- Butoject (KCL, Art.No.897, 898)
- Camatril (KCL, Art.No.730, 731, 732, 733)
- Dermatril (KCL, Art.No.740, 741, 742)

Захист очей та обличчя:

- Захисні окуляри (небезпека бризок)
- Захисний щиток для обличчя при роботі над головою, розпиленні або ін'єктуванні тріщин

### Захист органів дихання:

- Застосування повинно проводитися в добре провітрюваних приміщеннях.
- Фільтруючі пристрої: Тип A2/P2

Захист шкіри: (компанія Stockhausen)

- Захист непокритих частин тіла (обличчя, шия) без контакту шкіри з епоксидними продуктами: ARRETIL
- Превентивний захист шкіри при використанні захисних рукавичок: STOKO EMULSION
- Наступне очищення шкіри: SLIG SPEZIAL
- Наступний догляд за шкірою: STOKO VITAN
- Не використовувати агресивні миючі засоби, абразиви або розчинники
- Після забруднення якомога швидше видалити чистою тканиною або паперовим рушником і промити водою з милом

### Медичний нагляд за роботою

- Перед початком роботи з епоксидними смолами та регулярно повторювати

Принципове дотримання загальних захисних та гігієнічних заходів

- Уникати контакту з очима та шкірою
- Під час роботи не їсти, не пити, не палити, не нюхати
- Профілактичний захист шкіри за допомогою захисного крему для шкіри
- Ретельне очищення шкіри відразу після поведження з продуктом

## Технічна карта

Сторінка 5 з 5

- Просочений та забруднений одяг негайно зняти
- Не вдихати газу / пари / аерозолі
- Очищення робочих інструментів після використання з використанням захисних рукавичок або використання одноразових робочих інструментів

### Перша допомога

#### Контакт з очима:

- Промивати протягом 15 хвилин під проточною водою
- потім обов'язково звернутися до лікаря

#### Контакт зі шкірою:

- просочений одяг негайно зняти
- уражені ділянки промити великою кількістю води та м'яким милом або прийняти душ
- при великій площі контакту зі шкірою, почервонінні шкіри, подразненні або свербінні звернутися до лікаря

#### Вдихання:

- Забезпечити доступ свіжого повітря та звернутися до лікаря
- Будь ласка, зверніть увагу на
- попередження про небезпеку та поради з безпеки на упаковці та в паспорті безпеки
  - практичний посібник з роботи з епоксидними смолами (видавець: BG Bauwirtschaft)
  - BGR 227: Роботи з епоксидними смолами (видавець: Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften)

### Примітка:

Ці дані базуються на сучасному рівні розробок. Через різноманітність чинників впливу користувач зобов'язаний провести власні випробування, зокрема перевірити продукт на непомітній ділянці.