

Технічна карта

Сторінка 1 з 5

Характеристика:

AKEPOX® 5010 - це гелеподібний, безрозчинниковий 2-компонентний клей на основі епоксидної смоли з циклоаліфатичним поліаміновим затверджувачем.

Продукт відзначається наступними властивостями:

- дуже низьке власне забарвлення
- дуже низька схильність до пожовтіння
- легке дозування та змішування за допомогою картриджної системи
- дуже хороша стійкість завдяки гелеподібній консистенції
- надзвичайно низька усадка при затвердінні і тому мінімальні напруження в клейовому шарі
- дуже хороша атмосферостійкість склеювань
- хороша температурна стабільність: від -20°C до 60 - 70°C при навантажених склеюваннях, при бл. 100 - 110°C при ненавантажених склеюваннях
- дуже хороша здатність до фарбування за допомогою AKEPOX® колоруючих паст або колірних концентратів
- хороша формостабільність клейового шару
- низька тенденція до втоми
- дуже хороша лужна стабільність, тому дуже добре підходить для склеювань з бетоном
- чудова придатність для склеювання газонепроникних матеріалів, оскільки продукт безрозчинниковий
- хороша адгезія на злегка вологому камені
- придатність для склеювання чутливих до розчинників матеріалів (наприклад, пінопласт, ABS)
- Продукт при правильному застосуванні для склеювання натурального та штучного каменю, а також кераміки з контактом з харчовими продуктами у затверділому стані класифікується як безпечний для здоров'я
- Класифікація згідно з Професійним об'єднанням будівельної промисловості: GISCODE: RE 30
- Клас емісії A+ (підтверджено зовнішнім випробувальним інститутом)

Сфера застосування:

Основна сфера використання — каменеобробна промисловість. Клей призначений для атмосферостійкого склеювання та шпатлювання натурального каменю (мармур, граніт), **техно-кераміки**, штучного каменю та будівельних матеріалів (бетон, терраццо). Завдяки низькій схильності до пожовтіння ідеально підходить для **світлого та білого каменю**. Клей дозволяє створювати дуже тонкі шви, але також стабільно тримається на вертикальних поверхнях. Завдяки своїй гелеподібній еластичній консистенції продукт має хорошу стійкість у вертикальній площині, але також надає можливість досягати тонких клейових швів. За допомогою AKEPOX® 5010 можна також склеювати інші матеріали, наприклад, пластики (твердий ПВХ, поліестер, полістирол, ABS, PC), папір, дерево, скло та багато інших матеріалів. *Примітка: Не підходить для металів, поліолефінів (PE, PP), силіконів та тефлону.*

Технічна карта

Сторінка 2 з 5

Інструкція із застосування:

А. Пакування у банках

1. Клейові поверхні ретельно очистити та злегка зробити шорсткими.
2. Дві вагові або об'ємні частини АКЕРОХ® 5010 Компонент А змішуються з однією ваговою або об'ємною частиною АКЕРОХ® 5010 Компонент В повністю однорідно.
3. Можливе фарбування шляхом додавання АКЕРОХ® колоруючих паст або колірних концентратів до максимум 5%.
4. Суміш залишається придатною для обробки приблизно 20 - 30 хвилин (20°C). Через приблизно 6 - 8 годин (20°C) склеєні деталі придатні для транспортування, через 12 - 16 годин (20°C) можуть бути навантажені та оброблені. Максимальна міцність через 7 днів (20°C).
5. Робочі інструменти можуть бути очищені за допомогою АКЕМИ® нітро-розчинника.
6. Тепло прискорює, холод уповільнює затвердіння.

В. Картриджна продукція

1. Клейові поверхні ретельно очистити та злегка зробити шорсткими.
2. Зняти кришку картриджа, вставити картридж у пістолет, натискати на ручку доти, доки матеріал не почне виходити з обох отворів, потім за необхідності встановити змішувальну насадку.
3. Можливе фарбування шляхом додавання АКЕРОХ® колоруючих паст або колірних концентратів до максимум 5%.
4. При використанні без змішувальної насадки обидва компоненти повинні бути добре змішані.
5. Суміш залишається придатною для обробки приблизно 20 - 30 хвилин (20°C). Через приблизно 6 - 8 годин (20°C) склеєні деталі придатні для транспортування, через 12 - 16 годин (20°C) можуть бути навантажені та оброблені. Максимальна міцність через 7 днів (20°C).
6. Робочі інструменти можуть бути очищені за допомогою АКЕМИ® нітро-розчинника.
7. Тепло прискорює, холод уповільнює затвердіння.

Особливі вказівки:

- Тільки для професійного використання.
- Підходить для склеювання несучих конструкційних елементів, однак при застосуванні повинні дотримуватися відповідні норми, такі як DIN 18516 Частина 1 та Частина 3 або DIN 2304.
- Тільки при точному дотриманні співвідношення змішування та повному змішуванні досягаються оптимальні механічні та хімічні властивості; надлишковий компонент А або компонент В діють як пластифікатор або можуть призвести до забарвлення крайових зон.
- Картриджі Single Mix не підходять для пневматичних пістолетів без механічного ведення поршня.
- Компонент А і компонент В слід брати тільки окремими шпателями.
- Клей, що вже загусів або знаходиться в процесі желатинізації, не повинен більше використовуватися.
- При температурах нижче 10°C продукт не повинен більше застосовуватися, оскільки не відбувається достатнього затвердіння.
- Затверділий клей має схильність до пожовтіння при постійному впливі температури понад 50°C.

Технічна карта

Сторінка 3 з 5

- Вже затверділий клей більше не може бути видалений розчинниками, а тільки механічно або обробкою вищими температурами (> 200°C).
- Компонент А має незначну схильність до кристалізації (медовий ефект). Шляхом нагрівання продукт може бути знову зроблений придатним для обробки.
- Стійкість склеювання сильно залежить від природного каменю, що склеюється: силікатно зв'язаний натуральний камінь поводить краще, ніж карбонатно зв'язаний натуральний камінь.
- Переробка згідно з вимогами Рішення ЄС 97/129 ЄС до Директиви про упаковку 94/62/ЄС.

Технічні дані:

1. Колір (Компонент А + В):	прозорий СС 2200
2. Щільність (Компонент А + В):	прибл. 1,16 г/см ³

3. Час обробки:

Суміш із 100 г Компонент А + 50 г Компонент В:

при 10°C:	60 - 70 хвилин
при 20°C:	20 - 30 хвилин
при 30°C:	15 - 20 хвилин
при 40°C:	5 - 10 хвилин

4. Механічні властивості:

Міцність на вигин DIN EN ISO 178:	60 - 70 Н/мм ²
Міцність на розтяг DIN EN ISO 527:	30 - 40 Н/мм ²

5. Хімічна стійкість:

Водопоглинання DIN 53495	< 0,5%
Розчин кухонної солі 10%	стійкий
Морська вода	стійкий
Аміак 10%	стійкий
Натрієва луг 10%	стійкий
Соляна кислота 10%	стійкий
Оцтова кислота 10%	умовно стійкий
Мурашина кислота 10%	умовно стійкий
Бензин	стійкий
Мазут	стійкий
Мастильне масло	стійкий

6. Перебіг затвердіння (Shore D) шару 2 мм при 20°C:

4 год.	5 год.	6 год.	7 год.	8 год.	24 год.	7 днів
--	44	67	74	76	82	83

Технічна карта

Сторінка 4 з 5

Зберігання:	При сухому та прохолодному зберіганні (5-25°C) у невідкритій оригінальній упаковці щонайменше 24 місяці з дати виробництва.
Вказівки з безпеки:	<p>Будь ласка, зверніть увагу на паспорт безпеки.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Як реактивні окремі компоненти, так і готова до використання суміш можуть бути їдкими, подразнюючими або сенсibiliзуючими до затвердіння. • Епоксидні смоли є потенційними алергенами. Вони можуть викликати алергії на шкіру.
Маркування:	<p>Компонент смоли: GHS07 Увага, GHS09 Навколишнє середовище; Увага</p> <ul style="list-style-type: none"> • H411 Токсичний для водних організмів з тривалою дією • H315 Викликає подразнення шкіри • H319 Викликає серйозне подразнення очей • H317 Може викликати алергічні реакції шкіри <p>Компонент затверджувача: GHS05 Їдка дія, GHS07 Знак оклику; Небезпека</p> <ul style="list-style-type: none"> • H314 Викликає серйозні опіки шкіри та серйозні uszkodження очей • H317 Може викликати алергічні реакції шкіри • Прямого контакту зі шкірою обов'язково слід уникати, тому особисте захисне спорядження є особливо важливим. • При роботі з епоксидними смолами слід носити захисні рукавички та захисні окуляри і використовувати засоби захисту шкіри та засоби догляду за шкірою. <p>Рекомендації щодо захисних рукавичок (згідно з лабораторними вимірюваннями компанії KCL відповідно до EN 374)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Butoject (KCL, Art.No.897, 898) • Camatril (KCL, Art.No.730, 731, 732, 733) • Dermatril (KCL, Art.No.740, 741, 742) <p>Захист очей та обличчя:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Захисні окуляри (небезпека бризок) • Захисний щиток для обличчя при роботі над головою, розпиленні або ін'єктуванні тріщин <p>Захист органів дихання:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Застосування повинно проводитися в добре провітрюваних приміщеннях. • Фільтруючі пристрої: Тип A2/P2 <p>Захист шкіри: (компанія Stockhausen)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Захист непокритих частин тіла (обличчя, шия) без контакту шкіри з епоксидними продуктами: ARRETIL • Превентивний захист шкіри при використанні захисних рукавичок: STOKO EMULSION • Наступне очищення шкіри: SLIG SPEZIAL • Наступний догляд за шкірою: STOKO VITAN • Не використовувати агресивні миючі засоби, абразиви або розчинники • Після забруднення якомога швидше видалити чистою тканиною або паперовим рушником і промити водою з милом <p>Медичний нагляд за роботою</p> <ul style="list-style-type: none"> • Перед початком роботи з епоксидними смолами та регулярно повторювати <p>Принципове дотримання загальних захисних та гігієнічних заходів</p>

Технічна карта

Сторінка 5 з 5

- Уникати контакту з очима та шкірою
- Під час роботи не їсти, не пити, не палити, не нюхати
- Профілактичний захист шкіри за допомогою захисного крему для шкіри
- Ретельне очищення шкіри відразу після поводження з продуктом
- Просочений та забруднений одяг негайно зняти
- Не вдихати гази / пари / аерозолі
- Очищення робочих інструментів після використання з використанням захисних рукавичок або використання одноразових робочих інструментів

Перша допомога

Контакт з очима:

- Промивати протягом 15 хвилин під проточною водою
- потім обов'язково звернутися до лікаря

Контакт зі шкірою:

- просочений одяг негайно зняти
- уражені ділянки промити великою кількістю води та м'яким милом або прийняти душ
- при великій площі контакту зі шкірою, почервонінні шкіри, подразненні або свербінні звернутися до лікаря

Вдихання:

- Забезпечити доступ свіжого повітря та звернутися до лікаря

Будь ласка, зверніть увагу на

- попередження про небезпеку та поради з безпеки на упаковці та в паспорті безпеки
- практичний посібник з роботи з епоксидними смолами (видавець: BG Bauwirtschaft)
- BGR 227: Роботи з епоксидними смолами (видавець: Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften)

Примітка:

Вищевказані дані були складені відповідно до найновішого стану розробки та технології застосування нашої компанії. Через велику кількість різних факторів впливу, ці дані, а також інші усні або письмові вказівки щодо застосування можуть мати лише необов'язковий характер. Користувач зобов'язаний в кожному окремому випадку проводити власні випробування та перевірки; до цього належить, зокрема, випробування продукту на непомітному місці або виготовлення зразка.