

Технічний паспорт

Сторінка 1 з 3

Властивості:

AKEMI® EVERCLEAR 510 10 хв — це гелеподібна двокомпонентна система на основі реактивної смоли.

Продукт має наступні характеристики:

- 2-компонентна поліуретанова (PUR) система.
- Колір продукту: прозорий.
- Відмінна стійкість до пожовтіння.
- Відсутність «окантовки» (плям) на краях каменю.
- Для внутрішніх та зовнішніх робіт.
- Не містить розчинників.
- Легко колерується колерувальними пастами AKEMI® Polyester / рідкими концентратами або пастами Spectrum.
- Дуже добре шліфується та полірується.
- Не є небезпечним вантажем.
- Підходить для склеювання твердого каменю (наприклад, граніту) та техно-кераміки всередині та зовні приміщень.
- Підходить для склеювання м'якого каменю (мармур, юрський вапняк тощо) всередині приміщень.
- Дуже низький рівень викидів (GEV EMI CODE® EC1PLUS).
- Клас емісії A+ (підтверджено зовнішнім випробувальним інститутом).

Сфера застосування:

AKEMI® EVERCLEAR 510 10 хв в основному використовується в камнеобробній промисловості для склеювання та шпаклювання натурального каменю (мармур, граніт), а також штучного каменю або будівельних матеріалів (тераццо, бетон).

Можлива обробка дуже світлих або білих видів натурального каменю завдяки високій стійкості системи до пожовтіння.

Завдяки гелеподібній м'якій консистенції продукт має добру стабільність на вертикальних поверхнях; також можливе створення тонких клейових швів.

Крім того, за допомогою EVERCLEAR 510 10 хв можна склеювати інші матеріали, такі як пластик, папір, дерево, скло тощо.

Через велику різноманітність існуючих матеріалів рекомендуємо провести тестове склеювання.

Поліолефіни, такі як поліетилен, поліпропілен, тефлон (наприклад, PTFE), силікон та інші матеріали, що містять пластифікатори (наприклад, м'який ПВХ), не підходять для склеювання.

Інструкція з використання:Продукт у банках:

1. Поверхні, що склеюються, повинні бути ретельно очищені (від пилу, бруду та жиру), гладкі поверхні слід злегка зашкурити.
2. 100 г компонента А EVERCLEAR 510 10 хв необхідно однорідно змішати зі 100 г компонента PUR COMP. В. Слід суворо дотримуватися пропорції змішування.
3. Колерування можливе шляхом додавання до 2% колерувальних паст AKEMI® Polyester / рідких концентратів або паст Spectrum.
4. Суміш залишається придатною для роботи приблизно 10–12 хвилин (при 20°C); через 2 години (20°C) склеєні деталі можна пересувати; через 6 годин їх можна обробляти далі. Максимальна міцність досягається приблизно через 7 днів.
5. Інструменти слід негайно очистити універсальним розріджувачем AKEMI® Universal Dilution.
6. Процес затвердіння прискорюється під дією тепла і сповільнюється під дією холоду

TDS 10.24

Технічний паспорт

Сторінка 2 з 3

Продукт у картриджах:

1. Поверхні повинні бути сухими та чистими.
2. Зніміть ковпачок з картриджа та вставте його в пістолет; натискайте на важіль, поки матеріал не почне виходити з обох отворів; після цього накрутіть змішувальну насадку. Не використовуйте перші 10 см суміші, що виходить із насадки!
3. При використанні без насадки обидва компоненти необхідно ретельно перемішати вручну.
4. Суміш залишається придатною для роботи приблизно 10–12 хвилин (при 20°C); через 2 години (20°C) склесні деталі можна пересувати; через 6 годин їх можна обробляти далі. Максимальна міцність досягається приблизно через 7 днів.
5. Інструменти слід негайно очистити універсальним розріджувачем AKEMI® Universal Dilution.
6. Процес затвердіння прискорюється під дією тепла і сповільнюється під дією холоду.

Особливі примітки:

- Тільки для професійного використання.
- Лише умовно придатний для використання в зонах з постійною вологістю або при прямому контакті з водою.
- Оптимальні механічні та хімічні властивості досягаються лише при дотриманні точних пропорцій змішування; надлишок одного з компонентів діє як пластифікатор і може спричинити пожовтіння.
- Вологість призводить до утворення бульбашок у клеї та втрати стабільності.
- Рекомендована температура нанесення — не менше 15°C; нижча температура може погіршити адгезію.
- Не використовувати при температурі нижче 5°C, оскільки склад не затвердіє належним чином.
- Клейове з'єднання не повинно постійно піддаватися впливу температур понад 60°C; короткочасно можливий нагрів до 100°C.
- Затверділий продукт можна видалити лише механічним шляхом.

Технічні дані:

Колір: прозорий, безбарвний.

Щільність: компонент А: 1.10 г/см³; компонент В: 1.16 г/см³.

Час роботи (20°C): прибл. 10–12 хвилин.

Процес затвердіння (твердість за Шором D) при 20°C:

3 год: 50 | 4 год: 60 | 6 год: 70 | 24 год: 73 | 7 днів: 77.

Механічні властивості:

Міцність на вигин: 50–60 Н/мм².

Міцність на розрив: 20–30 Н/мм².

TDS 10.24

Технічний паспорт

Сторінка 3 з 3

Зберігання:	У сухому та прохолодному місці (5–25°C) у закритій оригінальній упаковці — щонайменше 12 місяців з дати виробництва. Відкриту упаковку використати якнайшвидше.
Охорона праці та техніка безпеки:	Перед використанням продукту ознайомтеся з Паспортом безпеки (SDS).
Важливе зауваження:	Вищезазначена інформація ґрунтується на сучасному рівні розвитку технологій. Через велику кількість факторів впливу ці дані мають розглядатися як необов'язкові вказівки. Користувач зобов'язаний у кожному конкретному випадку проводити власні випробування на непомітній ділянці.