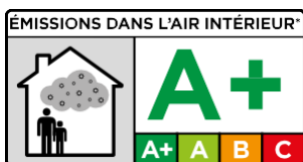




SOLIDONE PRONTO

Готова швидкосохнуча суміш для виробництва стяжок (4* діб) з контрольованою усадкою

- Час висихання до проходження 6 годин*, до повного висихання (вологість < 2%) - 4 діб *
- Гарантовані терміни готовності покриття до використання
- Спрощення організації робіт на будмайданчику
- Може наноситися також на старі підлоги з керамічної плитки
- Може використовуватися в промислових цехах з інтенсивним рухом важкого транспорту
- Підвищена зручність нанесення
- Відсутність усадки
- EC1: мінімальна емісія летких органічних сполук
- CE



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

SOLIDONE PRONTO - високоміцна цементна суміш із синтетичними добавками і підібраними наповнювачами, призначена для підготовки основ до облицювання, з класифікацією СТ С30 - F6 A1 fl EN 13813 .

Завдяки своєму складу при змішуванні з водою на будівництві дозволяє виготовляти пов'язані з основою та плаваючі стяжки (навіть із підігрівом) завтовшки до 8 см, придатні для укладання керамічної плитки всього через 24* години, а дерев'яних підлог і еластичних підлогових покриттів - всього через 4* діб. Для зовнішніх і внутрішніх робіт. Для промислового застосування.



ТЕХНІЧНА Консультація



ГАРАНТІЯ
СТРАХУВАННЯ



ТЕХНІЧНЕ НАВЧАННЯ



ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО
ЗАСТОСУВАННЯ

ВИТРИМКА З ТЕХНІЧНИХ УМОВ

Цементні стяжки, зроблені за допомогою швидковисихаючого розчину з контрольованою усадкою SOLIDONE PRONTO компанії Benfer, з часом висихання до готовності до укладання плитки 24 години, класифікацією СТ С30-F6 A1 fl EN 13813.

ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ: Виготовлення пов'язаних з основою та плаваючих цементних стяжок. Ходіння можливо через 6* годин, повне висихання (Вологість <2%) відбувається за 4 доби. Може наноситися у процесі реновації старої підлоги з натурального каменю або керамічної плитки, а також використовуватися в промислових цехах та інтенсивним рухом важкого транспорту.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ/ ПІДГОТОВКА ОСНОВИ:

Підстави повинні бути міцними, без деформацій рухів чи вібрацій інших, ніж допустимі конструкцією будівлі. Усадка підстав до моменту виконання робіт повинна завершитись. Крім того, основи повинні бути сухими, чистими і ретельно знежиреними. Слід уникати проведення робіт на підставах, схильних до різких змін вологості.

Пов'язані з основою стяжки повинні мати товщину не менше 3 і не більше 8 см. Для покращення адгезії з основою можна його покрити розчином, отриманим змішуванням у рівних частках SOLIDONE PRONTO та CEMLATEX 600. На основи з гіпсу та ангідриту перед нанесенням стяжки нанести два шари ґрунту BENFERPRIM.

ЧАС ВИСИХАННЯ СТЯЖКИ:

Приблизно через 6-10 годин після нанесення поверхнею можна ходити і проводити її вирівнювання. Укладання керамічної плитки (залишкова вологість < 6%) можна виконувати через 24* години, мармуру та стабільного натурального каменю (залишкова вологість < 3%) через 48 годин*, використовуючи нормально або швидкосхоплювані клеї лінії BENFERFLEX. Для влаштування дерев'яних підлог або підлог з еластичних підлогових матеріалів (залишкова вологість <2%) необхідно почекати 4* діб. У будь-якому випадку перед укладанням необхідно провести перевірку рівня залишкової вологості стяжки за допомогою карбідного гігрометра. Вимірювання залишкової вологості стяжок, зроблених за допомогою SOLIDONE PRONTO, проводять карбідним гігрометром у кількох точках по всій поверхні. Показання доступні через 2 хвилини після розбиття ампули. Гігрометри, що вимірюють електропровідність, в таких випадках не дають достовірні результати. Електричний гігрометр (призначений для вимірювання вологості дерева, наприклад паркету) вимірює вологість з електропровідності.

Тому на його свідчення впливає величезне кількість факторів, включаючи наявні металеві сітки, труби, високі концентрації солей, добавки, гіроскопічні матеріали, пов'язану воду. Однак зв'язана вода, що входить у стабільні хімічні комплекси, не становить небезпеки для укладання плитки. Така вода детектується карбідним гігрометром, але тільки після тривалої реакції більше 2 хвилин, наприклад, через 30 хвилин і більше.



ПІДГОТОВКА ПРОДУКТУ: Вміст мішка SOLIDONE PRONTO змішують з 1,7 л води підходящою механічною мішалкою протягом не менше 3-4 хвилин, до досягнення консистенції мокрої землі.

НАНЕСЕННЯ: Свіжеприготовлений розчин необхідно нанести в течія 60 хвилин. Нанесення проводять традиційними методами. Після установки маячків розчин акуратно наносять, ущільнюють і розрівнюють. Дуже важливо, щоб шар стяжки, покладений поверх трубопроводів був не менше 3 см, і була прокладена армуюча металева сітка.

Де необхідно, закладають компенсаційні шви (матеріал для швів поставляється на запит). При перервах у роботі понад 24 години у стяжку через кожні 20-30 сантиметрів закладають металеві стрижні довжиною 30 см і для прокладання роботи з потрібного боку наносять шар адгезійного цементного розчину, одержуваного змішуванням у рівних частках SOLIDONE PRONTO і CEMLATEX 600. Слід уникати пристрої стяжки при сильних протягах чи мінусових температурах. Для промислових навантажень та при товщині більше 3,5 см стяжку посилюють електрозварними арматурними сітками і влаштовують компенсаційні шви. Плаваючі стяжки повинні мати товщину не менше 4 сантиметрів і повинні укладатися на поліетиленову плівку належної товщини. Наступні стрічки плівки укладають внахлест на 30 см і витягують на стіни на висоту не менше 10 см, плівка буде також служити паронепроникним бар'єром.

Якщо в стяжку закріплюються труби для підігріву підлоги, загальна товщина стяжки має бути не менше 6 см, з них не менше 3 см над трубою. Поверх труб стяжка зміцнюється деформованою металевою сіткою. При заливанні слід завжди робити периметричні шви з стискається еластичного матеріалу завтовшки не менше 8-10 мм. Крім того, такі шви необхідно робити і навколо колон.

ВАЖЛИВІ ЗАУВАЖЕННЯ:

- Не допускається проведення робіт на підставах, схильних до різких коливань вологості, без улаштування паронепроникного бар'єру.
- Не допускається проведення робіт на основах з гіпсу або ангідриту без попереднього ґрунтування ґрунтом BENFERPRIM.
- Не допускається додавання води в розчин, що почав застигати. Такий розчин викидають.
- Для влаштування стяжок товщиною понад 4 см завжди рекомендується підкладати поліетиленову плівку для поділу та як паронепроникний бар'єр. Вона дозволяє покращити якість одержуваної стяжки і запобігає проникненню вологи знизу.
- Де необхідно, слід зробити компенсаційні шви.
- У будь-кому випадку необхідно провести перевірку рівня залишковою вологості стяжки з допомогою карбідного гігрометра перед продовженням пристрої підлог з дерева або еластичних підлогових матеріалів (Див. використання).



ОЧИЩЕННЯ: Інструмент відмивають водою до застигання розчину.

ВИТРАТА: Витрата SOLIDONE PRONTO складає 14-16 кг/м² на кожен сантиметр товщини.

УПАКОВКА: SOLIDONE PRONTO упаковується в мішки з поліетиленованого паперу по 25 кг та поставляється на піддонах масою по 1 000 та 1 500 кг.

ЗБЕРІГАННЯ: У закритій оригінальній упаковці в сухому прохолодному місці.

ТЕРМІН ПОДІЇ: 12 місяців з дати, зазначеною на упаковці.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класифікація за EN 13813:	СТ С30 – F6 A1 fl
Склад:	Суха суміш
Колір:	Сірий
Термін придатності та умови зберігання:	12 місяців у цілій оригінальній упаковці при зберіганні у сухому прохолодному місці
Небезпека:	При контакті можливо роздратування шкіри і око
Горючість:	Ні
Об'ємна вага :	1500 кг/м ³
Співвідношення при змішуванні:	1,7 л води на мішок 25 кг
Час змішування:	3-5 хвилин
Консистенція розчину:	Як біля мокрої землі
Щільність розчину:	2100 кг/м ³
Температура нанесення:	Від +5 до +35 °С
Життєздатність розчину:	60 хвилин
Мінімальна/максимальна товщина:	Від 3 до 8 см
Максимальний розмір часток:	8 мм
Час висихання до можливості проходу:	Приблизно 6 годин
Час висихання до готовності до укладання керамічної плитки:	24-36* годин (при залишковій вологості < 6 %)
Час висихання до готовності до укладання мarmуру та міцного природного каменю:	2-3* діб (при залишковій вологості < 3%)
Час висихання до готовності до облицювання деревом та еластичними покриттями:	4-7* діб (при залишковою вологості < 2%)
Час повного висихання:	4-7* діб
<i>Кінцеві характеристики:</i>	
Міцність на стиск через 24 години і 28 діб:	9 Н/мм ² , 30 Н/мм ²
Міцність на вигин через 24 години та 28 діб:	3 Н/мм ² , 6 Н/мм ²
Температуростійкість :	-30 До +90 °С

* дані отримані при температурі +23 °С та відносній вологості 50%

Примітка: Дані та інформація, наведені в цьому документі, ґрунтуються на наших дослідженнях. Вони є лише орієнтовними та підлягають перевірці користувачем матеріалу, Котрий несе всю відповідальність за наслідки використання товару.